

BOHNING VANE MATERIAL GUIDE


	ØGewicht (grains)	Indoor	Outdoor			Jagd		
		Spots	Feld	FITA	3-D	Starre Schneiden	Mechanis- che Schneiden	Armbrust
Blazer -Material								
Air Vane	4.5		✓	✓	✓			
Blazer®	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Blazer® QuikFletch®	27					✓	✓	
Blazer® Stretch Fletch™	40					✓	✓	
Blazer® X2	4	✓	✓	✓	✓		✓	
Ice	6.5		✓	✓	✓			
Killer	12.5	✓				✓	✓	
Mini Blazer®	4.5	✓	✓	✓	✓		✓	
Micro Blazer®	2	✓	✓	✓	✓			
X Vane® - Parabolic 3"	8.5	✓			✓	✓	✓	✓
X Vane® - Shield Cut: 1.5", 1.75" & 2.25"	3, 3.5, 5	✓	✓	✓	✓			
X Vane® - Shield Cut: 3" & 3.5"	10, 12	✓					✓	✓
Impulse-Material								
Impulse™ 3" & 4"	4, 5		✓	✓	✓			
Impulse™ Deux	3		✓	✓	✓			
Impulse™ First Flight	7.5	✓			✓			
Bolt-Material								
Bolt	11.5							✓
Heat	6					✓	✓	

Blazer® Material

Unser Blazer-Material ist eine exklusive, geschützte Eigenentwicklung und stärker als die Standard-Plastikvanes des Wettbewerbs – versuchen Sie mal, eine Vane eines Wettbewerbers zu zerreißen und dann versuchen Sie dies mal mit einer Vane aus Blazer-Material! Blazer-Material hat eine mittlere Steifigkeit, was die daraus gefertigten Vanes zu unverwüstlichen Allroundern macht.

Impulse™ Material

BOHNING's Impulse-Vanes werden aus einem leichten & flexiblen Material hergestellt, welches entwickelt wurde, um Mylar-Vanes (wie sie im olympischen Bogenschießen verwendet werden) und Naturfedern in der Performance zu überbieten. Mehr als 2 Jahre Entwicklungszeit wurden hierfür aufgewendet. Zwei Teams von Luft- und Raumfahrtingenieuren in Boston & San Diego haben zunächst die Eigenschaften verschiedenster Werkstoff analysiert und getestet. Danach hat BOHNING eigene Testreihen an innovativen Polymeren und Kunststoffmischungen durchgeführt, bei denen es hauptsächlich um die Extrudierbarkeit und physikalische sowie Klebeeigenschaften ging. Der schlussendlich ausgewählte Werkstoff wurde durch die Zugabe mikroskopisch kleiner Glasperlen zum bewährten Blazer®-Material gewonnen (siehe Abbildung) und zeichnet sich durch eine geringe Dichte und hohe Flexibilität aus. Dieser Kunststoff verhält sich weitestgehend wie Mylar-Vanes oder Naturfedern, ist aber leichter zu verarbeiten (kleben). Weitere Informationen zu Tests auf Kontakt zur Pfeilauflage, aerodynamische Stabilität, Kontaktkonsequenzen und Seitenwindanfälligkeit sowie zum Auswahlverfahren der Konturprofile sind in unserem Video "Bohning Archery Impulse Vane" auf YOUTUBE zu finden.

Bolt Vane Material

Unser Bolt-Material ist der steifste Werkstoff, den BOHNING für Vanes verwendet. Es ist 16% steifer, aber noch geringfügig leichter als der Blazer®-Werkstoff, was in der Tabelle oben zu vergleichen ist: 3.5" X Vane (12 grains, Blazer®-Werkstoff), Bolt Vane (11.5 grains, BOLT-Werkstoff). Der Bolt-Werkstoff wurde für Hochgeschwindigkeitsbögen, speziell Armbrüste, entwickelt – aber wir haben ihn mittlerweile auch in der Heat-Vane in Verwendung. Weil moderne Compoundbögen mittiger ausgerichtet sind, gibt es eine erhöhte Nachfrage nach mehr Abstand der Vanes aus Komfortgründen. Nach umfassenden Testreihen mit verschiedensten Werkstoffen und Profilen hat BOHNING die beste Lösung generiert, die Heat-Vane. Sie hat ein geringfügig niedrigeres Profil als die Blazer®-Vane, was für mehr Abstand sorgt, behält allerdings durch die um 0,5" vergrößerte Länge dieselbe Angriffsfläche. Der steifere Bolt-Werkstoff hilft zusätzlich bei schneller Stabilisation. Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter info@bohning.com.

Um einen Katalog, eine technische Anleitung oder andere Bohning-Informationen zu erhalten abonnieren Sie <https://www.surveymonkey.com/r/BogenSport>